



Il nuovo centro ricerca e innovazione i.lab e il LEED

Italcementi Group, in linea con la propria politica a favore dello Sviluppo Sostenibile, ha fatto del progetto **i.lab** un punto di riferimento per l'architettura sostenibile e l'edilizia di qualità. In questo contesto il centro ricerche **i.lab** è stato progettato e costruito per ottenere la certificazione LEED (Rating System: LEED New Construction Program v2.1) che rappresenta il più importante e rigoroso standard di valutazione in materia energetica e ambientale riguardante le costruzioni edili.

Che cosa è il LEED

Il **LEED** - *Leadership in Energy & Environmental Design* - è un sistema di certificazione per valutare il livello di eco sostenibilità delle costruzioni edilizie di diverse tipologie dalle nuove costruzioni fino alle abitazioni.

La classificazione è stata sviluppata negli Stati Uniti dal USGBC - *U.S. Green Building Council* -, un'associazione no-profit nata nel 1993 per promuovere e sviluppare a livello globale la sostenibilità nel settore delle costruzioni. Attualmente lo standard LEED viene applicato in oltre 140 Paesi al mondo e può contare su oltre 20.000 membri. Il LEED prevede un sistema di rating (*Green Building Rating System*) per lo sviluppo di edifici "verdi".

Il progetto i.lab e il LEED

Oltre a specifiche scelte impiantistiche quali utilizzo di pannelli fotovoltaici, pannelli solari, pozzi geotermici, particolare attenzione è stata data alla selezione dei materiali. La certificazione LEED, infatti, richiede l'impiego di materiali con contenuto riciclato, materiali locali, materiali rinnovabili, materiali provenienti da processi di riciclo, materiali a bassa emissione di sostanze organiche, legno certificato. Da qui la scelta, per parte della struttura in calcestruzzo armato, di utilizzare cementi alla loppa (che possono raggiungere il 44% in peso di materiale riciclato), oltre ad acciai provenienti per oltre il 95% da scarti di lavorazione industriale.

Per tutte le strutture a vista è utilizzato **TX Active**[®], il principio fotocatalitico per materiali cementizi brevettato da Italcementi, noto per la sua caratteristica di abbattere il livello di inquinamento atmosferico e di mantenere nel tempo il colore bianco caratteristico dell'edificio. L'impiego di questo prodotto, a livello LEED, aggiunge al progetto un punto nella categoria "Progettazione e Innovazione".

LEED: il sistema di rating

Il sistema si basa sull'attribuzione di punti per ciascuno dei requisiti caratterizzanti la sostenibilità dell'edificio. Dalla somma dei punti deriva il livello di certificazione ottenuto. I criteri sono raggruppati in sei categorie che prevedono prerequisiti prescrittivi obbligatori e un numero di performance ambientali, e assieme definiscono il punteggio finale dell'edificio:

- **Sostenibilità del sito** (1 prerequisito – 14 punti): gli edifici certificati LEED devono essere costruiti sulla base di un piano di smaltimento che riduca la produzione di rifiuti.
- **Gestione delle acque** (5 punti): la presenza di sistemi per il recupero dell'acqua piovana o di rubinetti con regolatori di flusso deve garantire la massima efficienza nel consumo di acqua.
- **Energia e atmosfera** (3 prerequisiti, 17 punti): utilizzando al meglio l'energia da fonti rinnovabili e locali, è possibile ridurre in misura significativa la bolletta energetica degli edifici. Negli Stati Uniti, ogni anno le costruzioni LEED immettono nell'atmosfera 350 tonnellate metriche di anidride carbonica in meno, rispetto ad altri edifici, garantendo un risparmio di elettricità pari al 32% circa.

- **Materiali e risorse** (1 prerequisito, 13 punti): ottengono un punteggio superiore, nel sistema di valutazione LEED, gli edifici costruiti con l'impiego di materiali naturali, rinnovabili e locali.
- **Qualità degli ambienti interni** (2 prerequisiti, 15 punti): gli spazi interni dell'edificio devono essere progettati in maniera tale da favorire il massimo confort abitativo per l'utente finale.
- **Progettazione e innovazione** (5 punti): l'impiego di tecnologie costruttive migliorative rispetto alle *best practice* è un elemento di valore aggiunto, ai fini della certificazione LEED.

Sommando i punti conseguiti all'interno di ciascuna delle sei categorie, si ottiene uno specifico livello di certificazione, che attesta la prestazione raggiunta dall'edificio in termini di sostenibilità ambientale.

La certificazione LEED (versione americana NC v2.1) si articola in:

- Base (Certified, 26-32 punti)
- Argento (Silver / 33-38 punti)
- Oro (Gold / 39-51 punti)
- Platino (Platinum / 52-69 punti)

i.lab ha ottenuto la certificazione "Platino", il più alto standard previsto dal LEED.